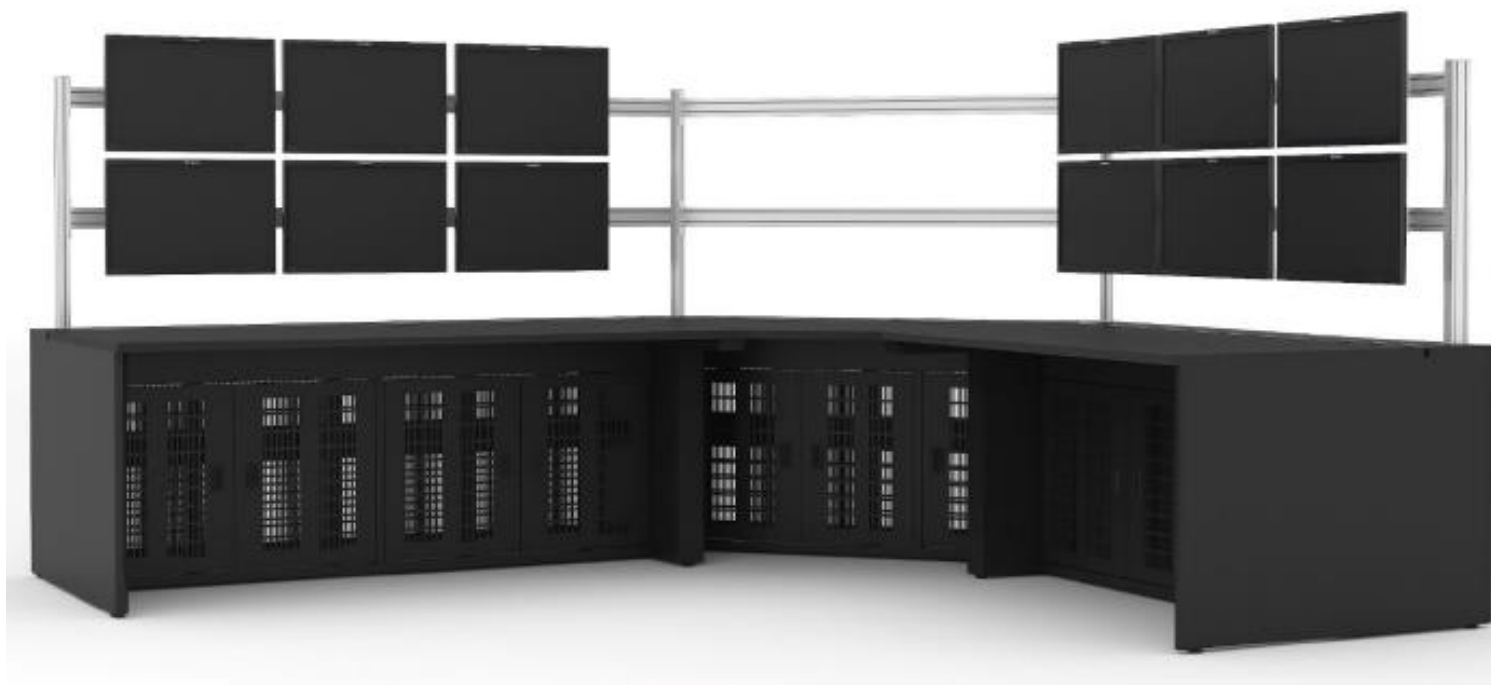
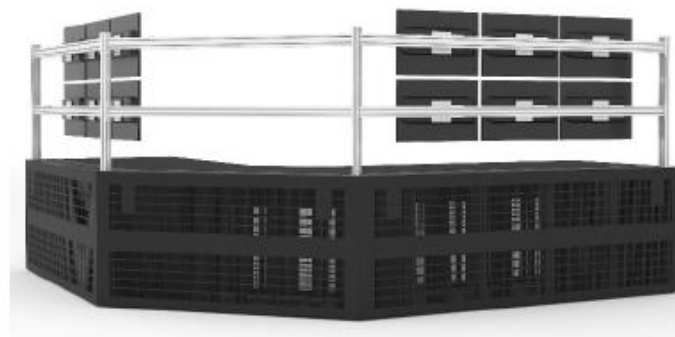
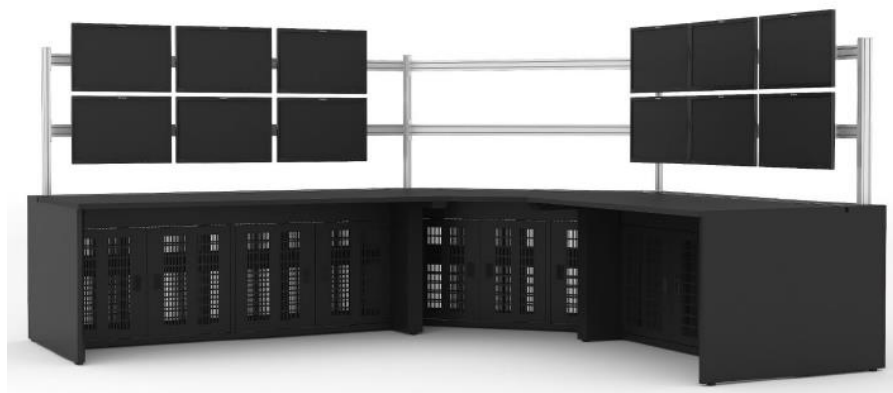


CUSTOM-MADE FURNITURE

特注家具





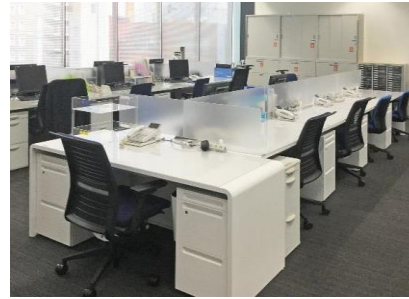
指令、指揮台

POINT 足元に大容量の機器収納ボックスを装備し背面は、作業性の良い脱着式の扉を装備。



ディーリングデスク

POINT ディーリングルーム向けアームではアームモニターが震度7レベルで脱落しない耐震クリップ付。



CMデスク+GB4

POINT 当初はデザイン性を重視したシステムベンチであったが、脚部の曲面が安全性が高いと評価され、身体障害者オフィスに納入。



通常のエンド脚形状



FUベンチ HUB収納棚

POINT エンド脚幅を大きくして、内部にHUB収納スペースを確保。着脱可能なメンテナンス用のパネルを装備。



FU用CPUハンガー

PCサイズに合わせ、ホールド部を調節できる。
前後スライド、回転が可能。

FUベンチ ハイタイプ

POINT 管理者席をハイタイプにすることで、視界を広げる。目線の位置が高いため、立っている人とのコミュニケーションがとりやすい。



両面タイプ 天板下引出し付き 上部ガラス引き戸／Yキャビ



FUデスクUS型 基本構造



片面タイプ スポットシンク付き 上部開き戸／棚仕様



片面タイプ 窓側設置



片面コーナータイプ 上部棚



片面タイプ シンク付き

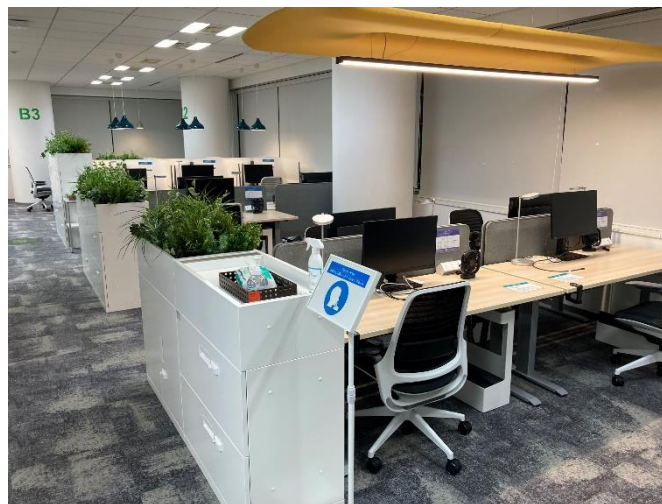
LAB BENCH

POINT 実験棟の増築にあたり、実験台は機能的にもデザインのにも新しいタイプのものが求められていた。また防火性、堅牢性も重要視された。



システムメール収納

POINT それぞれのアイテムがシステム化され用途に合わせて組み換えが可能。



収納庫上プランターボックス

POINT 収納庫サイズに合わせたプランタボックス。



通常商品



カードキャビネット

POINT GV4ラテラルを応用した子引出多段収納。縦一列オールロック仕様の他に、個別ダイヤル錠仕様もある。



基本的な設置例



保管庫

POINT 本脚型のベースを使い設置することで、車椅子でも使いやすいように工夫。



個別ロッカー

POINT 扉へのサイン表示・中抜きして、部屋の仕切りと開放感を両立。カウンターとしても利用可能。



基本的な設置例



ロッカー

POINT 下部にフラップ扉収納スペースを装備し、災害時の救急備品等を収納するスペースを確保。



保管庫を利用したハイテーブル

POINT 場所を選ばないミーティングやスツールを使ったノマド席に利用。



ラテラルが宙に浮いているように見える

収納庫

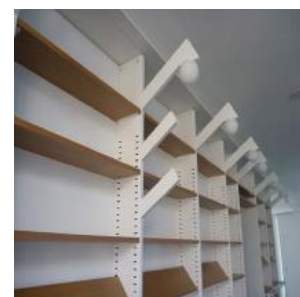
POINT 木製造作に劣らない仕上げの美しさが求められた。コーナー部の仕上げの良さ、塗装の良さが評価された。



一般的な書架設置例



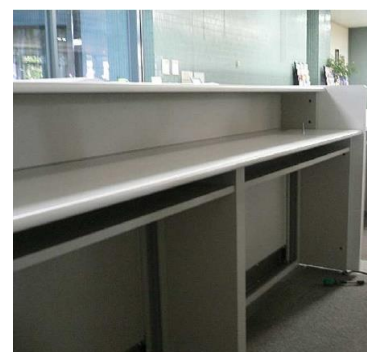
特注の書架・デスクを納入した。壁面書架：約400連、閲覧デスク180連



書架前面にパイプを通して設置し、簡易閲覧スペース・梯子掛とした。

本展示棚

POINT 通常の書架ではなく、内装に一体化した書籍展示棚。



カウンター



救急キャビネット本体
(上部が斜めになっているのは、設置する壁面の開口部の上部が斜めになっているため)



この開口部に合わせて設計



設置状況



置き型

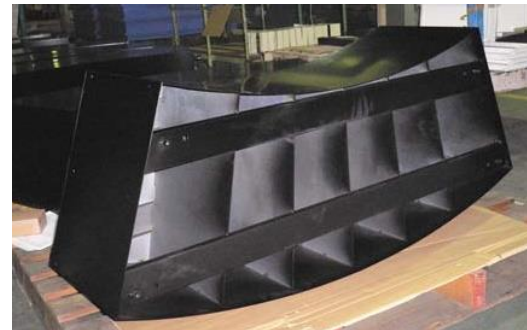


埋め込み型



災害時救急セットキャビネット

POINT 元々各フロアにあったが使われていない冷水機置き場を利用し、災害時の救急セットを置くスペースとした。



「構造としては、簡易的で強度も十分補償できるもの」を設計思想とした。
W方向にコの字型の補強を上下各2本配置し、そのコの字型の補強にスリットを配し、スリットを位置決めにして隔壁(切板)を5枚設置している。

円形ベンチ

POINT エントランスロビーに納入したオールスチール製の円形ベンチ。



ジンギスカンテール



ジンギスカンテール

POINT 脚部に排煙ダクトを格納



発券機



セルフレジ



ATM

チャージ機・セルフレジ

POINT 各システム機器の筐体の製作が可能です。

オフィス環境を語るには、まず地球環境に配慮しなくてはならない。 くろがねは、そう考えます

P.10

特に未来に向かって大切になるのがEcology（環境保護）です。無駄を省いて資源を有効に使い、リサイクルを徹底する。人や環境にやさしい素材を使用する。そのためには、設計段階からの配慮とリサイクルをサポートするためのシステムが不可欠です。くろがねは、設計から製造、そして流通に至るまで、全社的な環境保護を推進。地球に優しい企業として活動を展開していきます。



くろがね工作所 津工場では
『地球環境にやさしい』事業活動を実施しています。

1. 廃棄物の減量と資源の再利用
2. エネルギーの有効利用及び環境負荷低減の取り組み
3. 法規制及び自主管理基準の遵守

品質方針

1. 常に、お客様に満足していただける商品の提供を目指す。
2. 品質マネジメントシステムに従い業務を遂行し、常にその有効性を確認し発展させる。
3. 常に全員が改善意識を持ち、新しい技術に挑戦する。
4. 品質方針の発展に向け、目標を策定し実行する。
5. この品質方針は、時代のニーズにあわせて見直しをおこなう。

1. 廃棄物の減量と資源の再利用



塗装表面処理排水



工場内排水処理施設



廃棄物

【工場排水システム】

自社工場内では排水処理システムを導入しています。塗装表面処理排水を沈殿、ろ過し、最終的には金魚が住んでいられる程のクリーンな水と最小限の廃棄物に分類します。

2. エネルギーの有効活用



クライメートウィザード

間接蒸発冷却システム「クライメートウィザード」を工場に導入し省エネに貢献。



ダクトソックス

工場内に布製ダクトのダクトソックスが張り巡らされています。約10年間ノーメンデでも、全く問題ありません。



電気式ペーパーライザー

ペーパーライザーをボイラー式から電気式に置き換えて、省エネ&省スペースで安全。

3. 法規制及び自主管理基準の遵守



電力

電力デマンド管理により大幅に電気の節約を図りました。
約1,200KW⇒1,000KW



塗装

くろがねでは、回収再利用が可能で、有機溶剤を全く使用しない粉末塗装ラインの導入に取り組んでいます。



金属加工

エネルギー効率の高いファイバーレーザー加工機を導入し、省エネに貢献しています。

品質向上のための取り組み



半無響室

クリーンファンユニット（空調）の試験装置「KKS-Labo」半無響室の扉500mm。



加重耐久試験装置

2016年9月に導入。災害にも強い製品の品質の維持向上のため自社での厳しいチェック体制を構築しております。

www.kurogane-kks.co.jp

人と環境にやさしい空間創造 ——

株式会社くろがね工作所

東京

〒105-0014 東京都港区芝 1-10-13 芝日経有楽ビル
TEL.03-5439-9111

札幌

〒060-0001 北海道札幌市中央区北一条西7 丁目3 北一条第一生命ビル
TEL.011-281-2373

名古屋

〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦3 丁目20-27 御幸ビル
TEL.052-253-6985

大阪

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町 1-4-24 大阪四ツ橋新町ビル
TEL.06-6538-1012

福岡

〒810-0012 福岡県福岡市中央区白金 1 丁目 2-21 W ビルディング渡辺通
TEL.011-281-2373